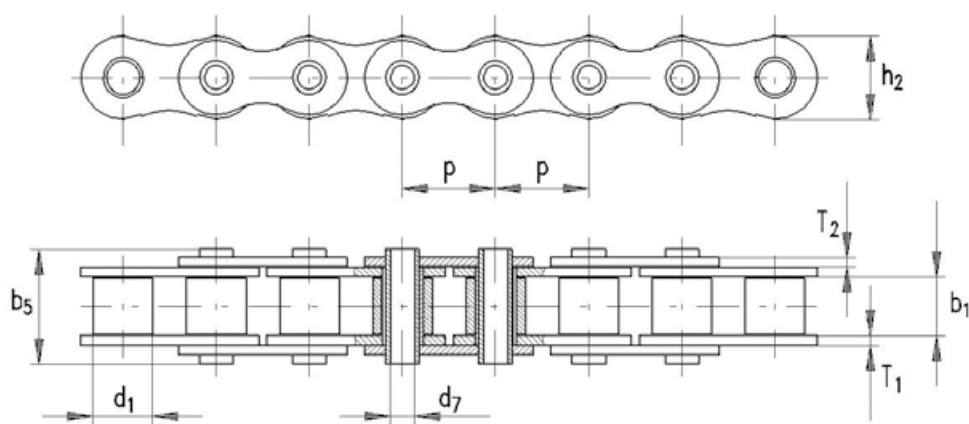


VÁLEČKOVÉ ŘETĚZY JEDNOŘADÉ S DUTÝMI ČEPY

Norma ČZ



PROVEDENÍ 1.

OZN. ČZ	ROZTEČ	VNITŘNÍ ŠÍŘKA	PRŮMĚR VÁLEČKU	PRŮMĚR OTVORU V ČEPU	DĚLKA ČEPU	ŠÍŘKA DEST. VNITŘNÍ	TLOUŠŤKA DEST. VNITŘNÍ	TLOUŠŤKA DEST. VNĚJŠÍ	HMOTNOST	PEVNOST PŘI PŘETRŽENÍ	SPOJ. PRVKY	
	p	b1 min.	d1 max.	d7 min.	b5 max.	h2 max.	T1	T2	q	FB min.	A	B
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg/m	N		
12 B-1	19,05	11,68	12,07	4,10	22,30	16,10	1,80	1,80	1,09	21 700	•	•

SPOJOVACÍ PRVKY

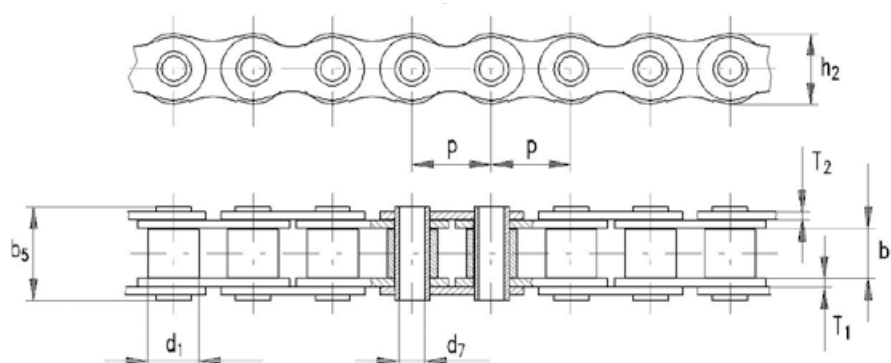


B

A

VÁLEČKOVÉ ŘETĚZY JEDNOŘADÉ S DUTÝMI ČEPY

Norma ČZ



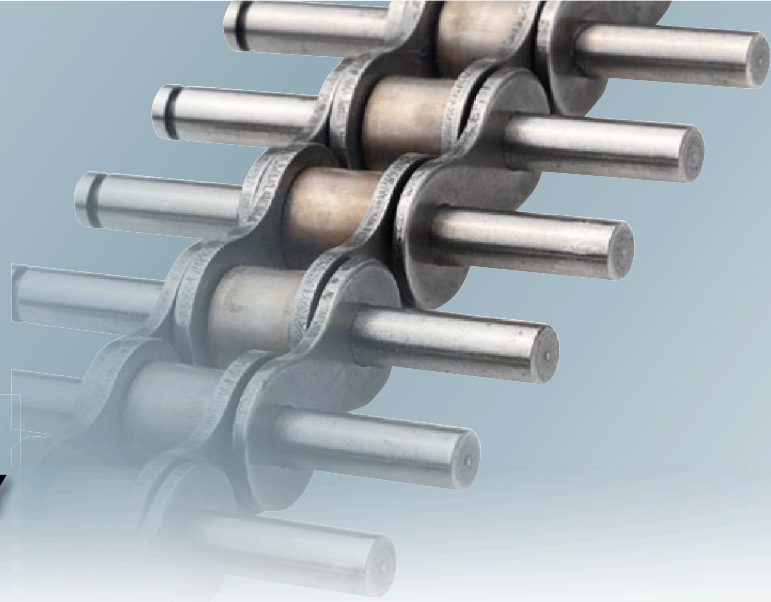
PROVEDENÍ 2.

OZN. ČZ	ROZTEČ	VNITŘNÍ ŠÍŘKA	PRŮMĚR VÁLEČKU	PRŮMĚR OTVORU V ČEPU	DÉLKA ČEPU	ŠÍŘKA DEST. VNITŘNÍ	TLOUŠŤKA DEST. VNITŘNÍ	TLOUŠŤKA DEST. VNĚJŠÍ	HMOTNOST	PEVNOST PŘI PŘETŘŽENÍ	SPOJ. PRVKY
	p	b1 min.	d1 max.	d7 min.	b5 max.	h2 max.	T1	T2	q	FB min.	A
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg/m	N	
08 B-1	12,7	7,75	8,51	4,50	15,20	11,80	1,60	1,40	0,55	8 700	•
08 B-1	12,7	7,75	8,51	4,50	16,60	11,80	1,60	1,40	0,57	8 700	•
10 B-1	15,875	9,65	10,16	4,10	20,00	14,50	2,00	2,00	0,90	20 290	•
10 B-1	15,875	9,65	10,16	5,13	20,00	14,50	2,00	2,00	0,87	20 290	•
12 A-1	19,05	12,70	11,91	5,15	24,60	17,70	2,40	2,40	1,24	13 920	•
12 A-1	19,05	12,70	11,91	6,10	24,60	17,70	2,40	2,40	1,24	13 920	•

SPOJOVACÍ PRVKY

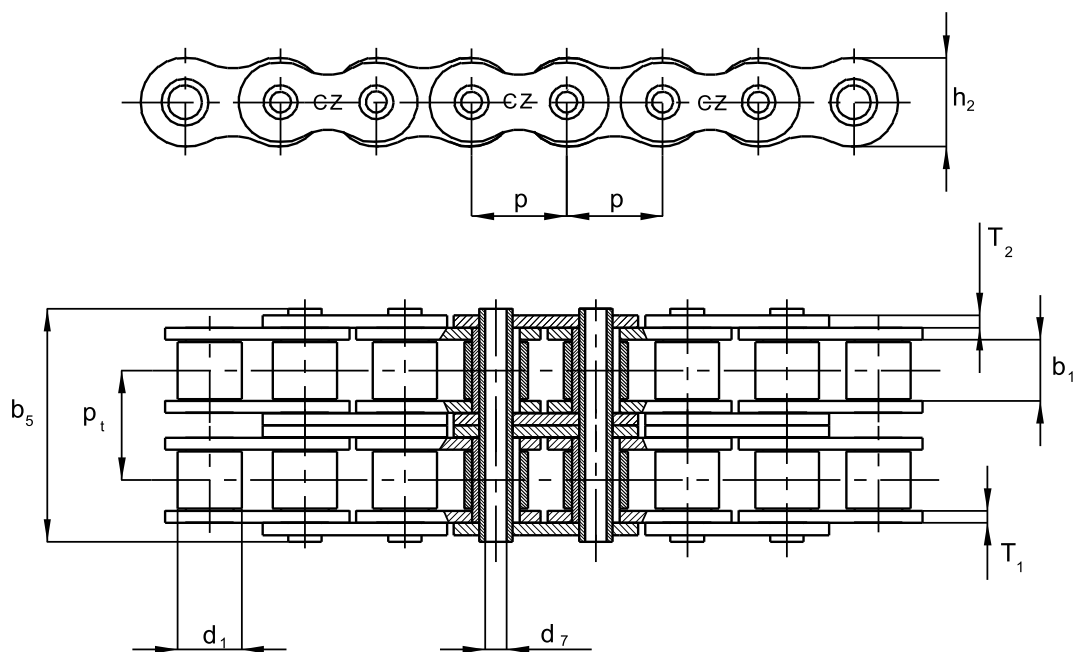


A



VÁLEČKOVÉ ŘETĚZY DVOUŘADÉ S DUTÝMI ČEPY

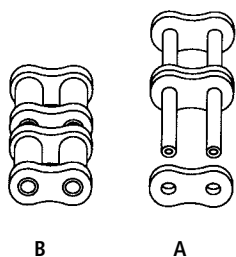
Norma ČZ



PROVEDENÍ 1.

OZN. ČZ	ROZTEČ	VNITŘNÍ ŠÍŘKA	PRŮMĚR VÁLEČKU	PRŮMĚR OTVORU V ČEPY	DĚLKA ČEPY	ŠÍŘKA DEST. VNITŘNÍ	TLOUŠŤKA DEST. VNITŘNÍ	TLOUŠŤKA DEST. VNĚJŠÍ	VZDÁL. ŘAD	HMOTNOST	PEVNOST PŘI PŘETŘŽENÍ	SPOJ. PRVKY	
	p	b1 min.	d1 max.	d7 min.	b5 max.	h2 max.	T1	T2	Pt	q	FB min.	B	A
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg/m	N		
08 B-2	12,70	7,75	8,51	3,20	30,90	11,80	1,60	1,40	13,92	1,22	32 655	•	•

SPOJOVACÍ PRVKY

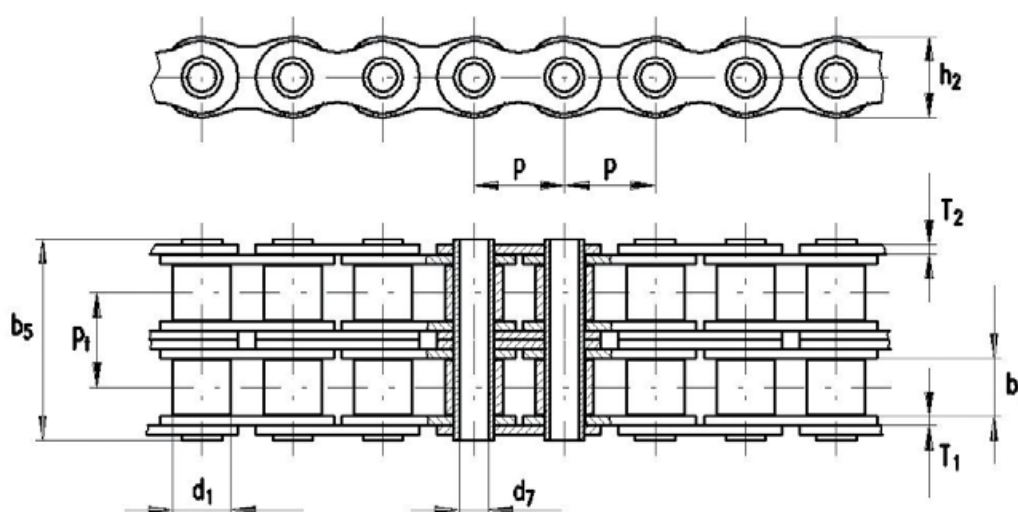


B

A

VÁLEČKOVÉ ŘETĚZY DVOUŘADÉ S DUTÝMI ČEPY

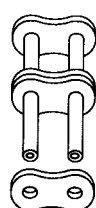
Norma ČZ



PROVEDENÍ 2.

OZN. ČZ	ROZTEČ	VNITŘNÍ ŠÍŘKA	PRŮMÉR VÁLEČKU	PRŮMÉR OTVORU V ČEPU	DÉLKA ČEPU	ŠÍŘKA DEST. VNITŘNÍ	TLOUŠŤKA DEST. VNITŘNÍ	TLOUŠŤKA DEST. VNĚJŠÍ	VZDÁL. ŘÁD	HMOTNOST	PEVNOST PŘI PŘETRŽENÍ	SPOJ. PRVKY
	p	b1 min.	d1 max.	d7 min.	b5 max.	h2 max.	T1	T2	Pt	q	FB min.	A
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg/m	N	
12 A-2	19,05	12,70	11,91	6,05	48,65	17,70	2,40	2,40	22,78	2,27	25 000	.

SPOJOVACÍ PRVKY



A